



04 42 03 88 65



commercial@klima-rodaclim.com



04 42 03 51 59



Système de désinfection ACTIF



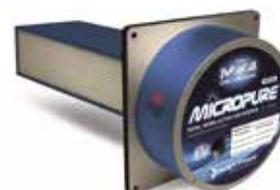
Air Knight

INDUSTRIES/COMMERCES



FE UNIT

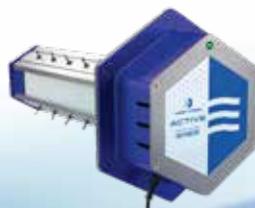
RÉSIDENTIEL/TERTIAIRE



MICROPURE

TOTAL HOME ACTIVE AIR PURIFIER

RÉSIDENTIEL/BUREAUX



ACTIVE

TOTAL HOME AIR PURIFICATION

INDUSTRIES/COMMERCES



DISPOSITIF MEDICAL CLASSE 1
CONFORME AVEC LA DIRECTIVE
DES DISPOSITIFS MEDICAUX UE93/42 CEE



ACTIF DANS L'AIR ET SUR LES SURFACES 24H/24 ET 7J/7 !



PURIFICATION DE L'AIR AVEC
EFFET SUR LES SURFACES



SUPPRIME LES ODEURS,
BACTÉRIES ET MOISSISSURES



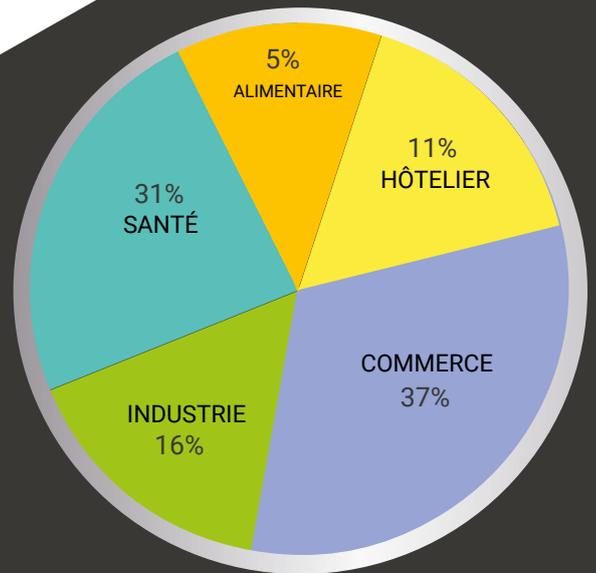
ACTIF 24H/24 ET 7J/7 DANS
CHAQUE ESPACE TRAITÉ



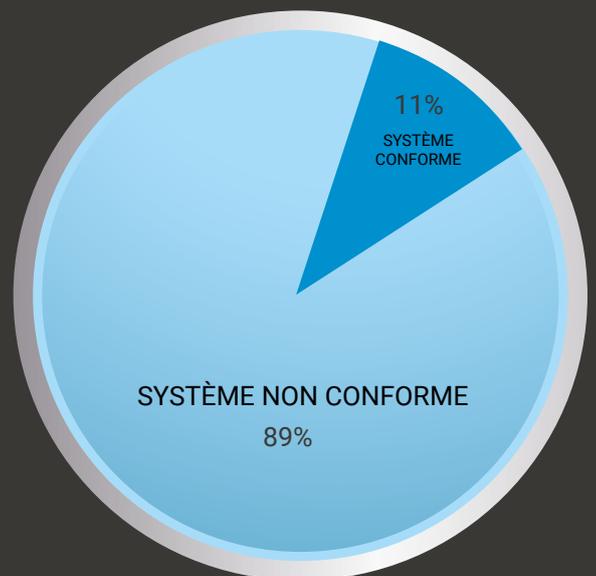
ELIMINE LES POLLUANTS
PARTOUT OÙ ILS SONT

Consultez les fiches produit sur www.klima-rodaclim.fr

Quel est le problème ?



SYSTÈMES ETUDIÉS PAR SECTEUR



CONFORMITÉ HYGIÉNIQUE ET SANITAIRE DES SYSTÈMES

Dans notre société actuelle, nous passons plus de 90% de notre temps en intérieur dont 30-40% sur notre lieu de travail.

L'air que nous respirons en environnement intérieur est traité et distribué par des réseaux qui souvent contribuent à la contamination de l'air. Sur les études statistiques effectuées sur un échantillonnage significatif d'immeubles, il résulte que :

- ➔ 10% des immeubles sont infectés par des bactéries pathologiques
- ➔ 8% des immeubles contiennent des particules de fibre de verre en suspension
- ➔ 4% des immeubles contiennent des émissions de dioxyde de carbone
- ➔ 35% des allergies sont observées dans les immeubles
- ➔ 65% sont des réseaux de gaines contaminés ou avec des systèmes n'assurant pas un renouvellement d'air adéquat



Action désinfection des modules



Système de désinfection **ACTIF**

Les modules "DUST FREE" génèrent des ions oxydants, lesquels sont transportés dans le flux d'air et sont capables de détruire les polluants rencontrés dans les gaines et dans l'environnement.



GAINES DE VENTILATION

VENTILATION ET AIR CONDITIONNE

DISTRIBUTION D'AIR TRAITÉE AVEC EFFET ASSAINISSANT

La technologie PCO™

1

Le peroxyde d'hydrogène, généré en petite quantité (moins de 0.02 PPM) par la réaction photocatalytique est très efficace pour détruire des charges microbiennes dans l'air ambiant et surfaces.

2

La réaction photochimique ainsi générée par la technologie PCO™ permet la destruction des polluants (en particulier les bactéries, virus et moisissures) en utilisant un composé actif naturel.

3

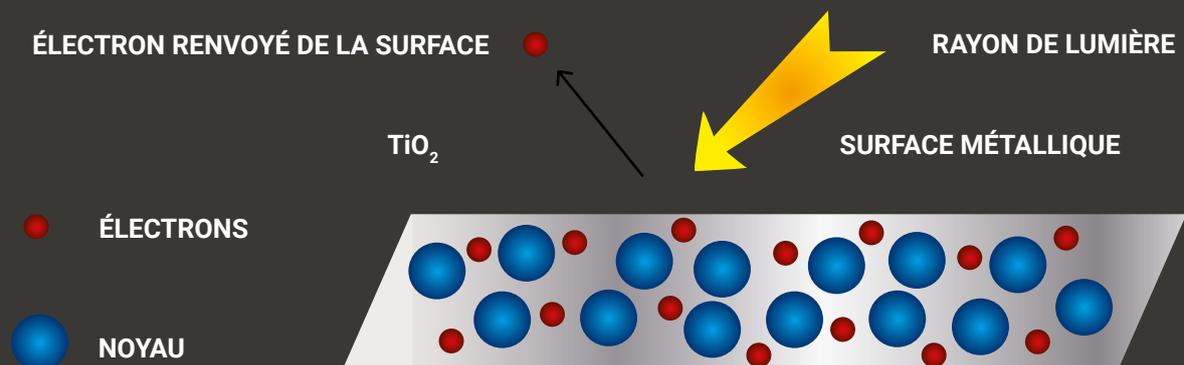
Elle agit par photocatalyse, procédé combinant des rayons UV du soleil, humidité de l'air et métaux précieux présents dans la nature générant des ions oxydants capables de détruire les substances toxiques et polluantes.

4

Les modules "DUST FREE" créent une réaction photochimique qui lie une molécule additionnelle d'oxygène (O) aux molécules existantes d'hydrogène et d'oxygène de l'air humide (H₂O), en générant ainsi du peroxyde d'hydrogène.

5

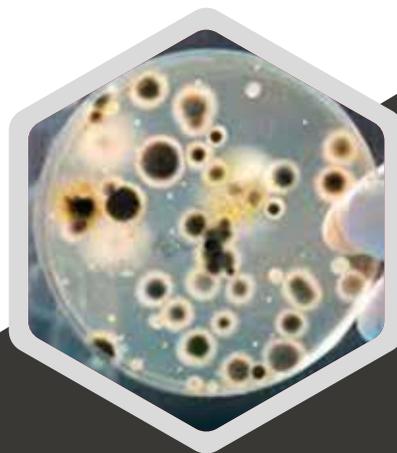
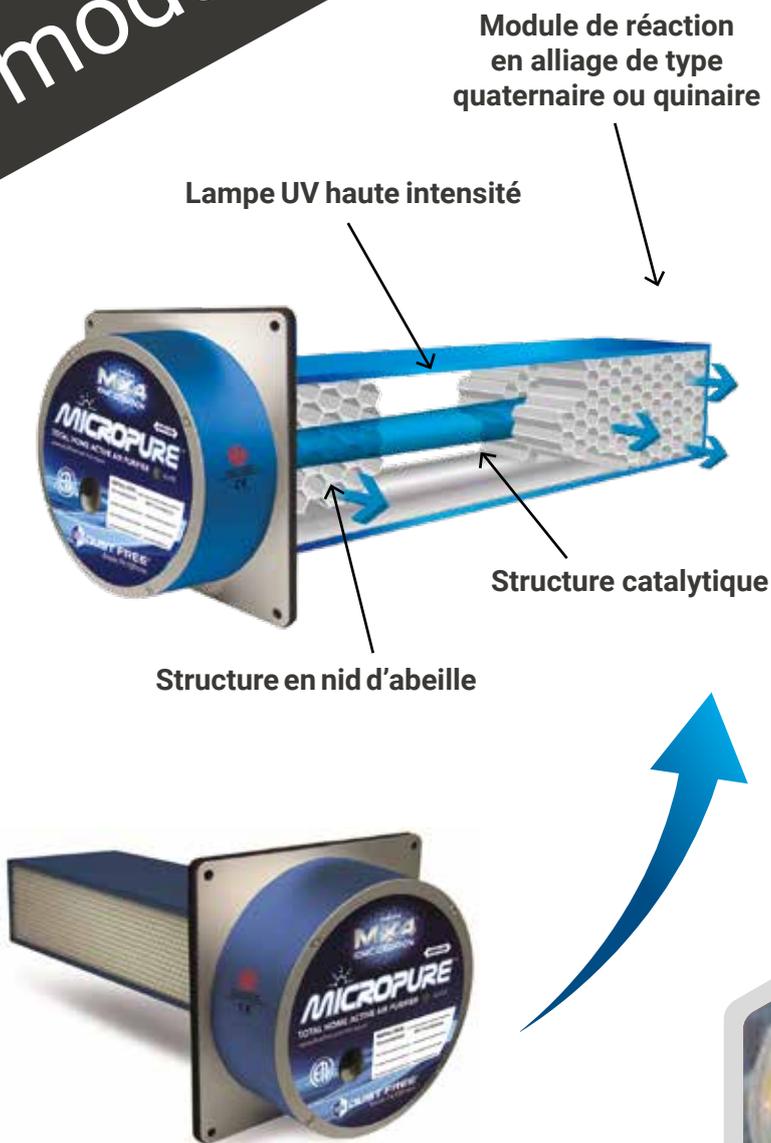
La technologie PCO™ (ou Oxydation Photocatalytique) a été développée et utilisée par la NASA pour assainir l'environnement destiné aux missions spatiales où l'un des principaux besoins est la qualité et la salubrité de l'air.



Comment les modules fonctionnent ?

La technologie PCO™ dans les modules "DUST FREE" est basée sur l'action combinée des rayons d'une lampe UV spéciale et d'une structure catalysante composée d'une matrice en nid d'abeille en alliage métallique composé de TiO_2 (dioxyde de titane) et d'autres métaux précieux dans de plus faibles quantités.

L'air chargé en humidité (H_2O), passe à travers le module lequel est composé d'un alliage quaternaire ou quinaire. Une lampe UV haute intensité démarre une réaction d'oxydation chimique qui lie une molécule additionnelle d'oxygène (O_2) à une molécule d'eau (H_2O), le peroxyde d'hydrogène (H_2O_2). Quand il se propage dans l'environnement ambiant cela engendre un processus de désinfection complet, sûr et efficace capable de détruire la plupart des polluants comme les bactéries, virus, moisissures, allergènes, et odeurs.



Pour que le module fonctionne de manière optimale, l'humidité relative dans l'air doit être d'au moins 40%

Le revêtement hydrophile absorbe l'humidité présente dans l'air environnant (H_2O)

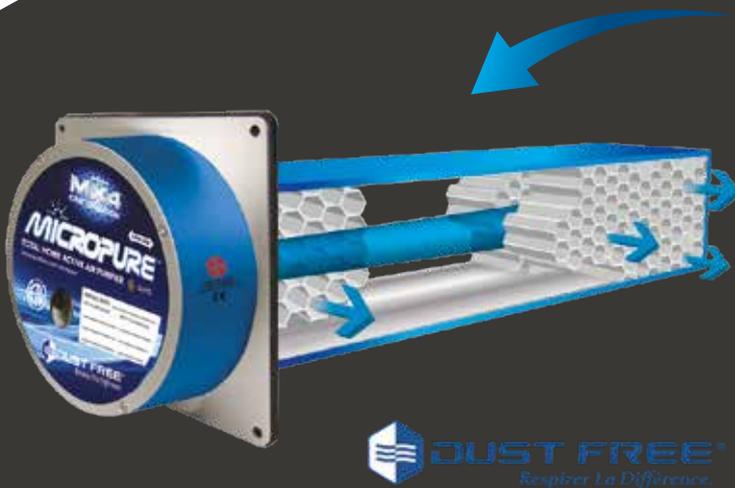
Pourquoi une désinfection active ?

Avec le peroxyde d'hydrogène généré par les modules "DUST FREE" est capable de détruire la plupart des polluants comme les bactéries, virus, moisissures, allergènes et les odeurs.

TECHNOLOGIE SPACIALE

Système de désinfection **ACTIF**

La propagation par le flux d'air du peroxyde d'hydrogène exerce une action purifiante à l'intérieur des gaines, dans l'air ambiant mais également sur les surfaces.



DUST FREE
Respirer La Différence.

LAMPE UV

ALLIAGE CATALYSEUR

HYDROXYDE RADICAL (OH)+
PEROXYDE D'HYDROGÈNE (H₂O₂)

DÉCOMPOSITION DES BACTÉRIES
ET DES POLLUANTS

DÉCOMPOSITION : DIOXYDE DE
CARBONE (CO₂) + EAU (H₂O)

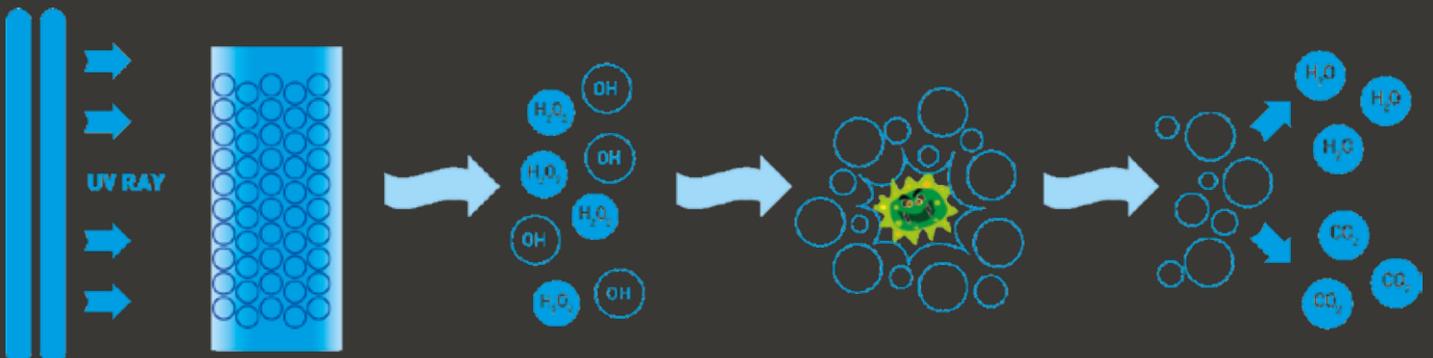
1

2

3

4

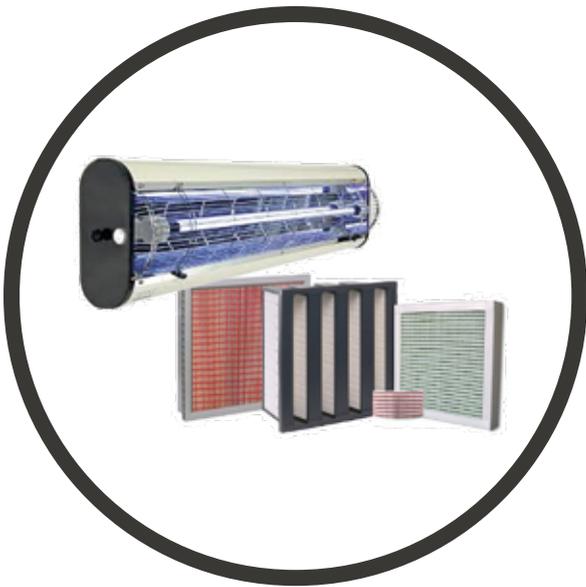
5



Systemes actifs Les differences

SYSTEMES PASSIFS

PLUS OU MOINS EFFICACES, LIMITES AU MILIEU DANS LEQUEL ILS SONT INSTALLES.



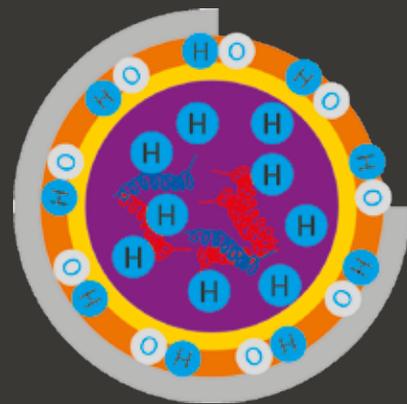
Filtration traditionnelle
Ionisation classique
Lampes germicides

SYSTEMES ACTIFS

LE PEROXYDE D'HYDROGENE GENERE PAR LE PCO PRODUIT UN EFFET PURIFIANT PAS SEULEMENT OÙ LES MODULES SONT INSTALLES MAIS DANS LE SYSTEME AÉRAULIQUE COMPLET ET L'AIR ENVIRONNANT.



TECHNOLOGIE PCO
Oxydation PhotoCatalytique



Au moyen de la réaction photocatalytique, le peroxyde d'hydrogene H_2O_2 est capable d'attaquer et de détruire la structure moléculaire des polluants, par soustraction des protons de la cellule et création d'une nouvelle composition hydratée.



OZONE

CARACTÉRISTIQUES

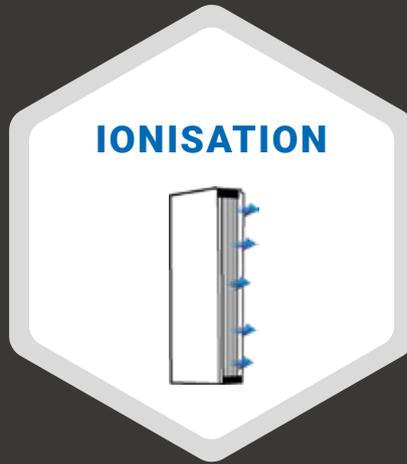
L'ozone (O₃) se forme à partir de molécules d'oxygène généralement soumises par des décharges électriques. L'atome d'oxygène (O) supplémentaire est connu comme un radical qui cherche des composés organiques avec lesquels donner lieu à une réaction d'oxydation.

AVANTAGES

Il est capable de se propager dans les environnements traités en oxydant tous les composés organiques.

INCONVÉNIENTS

L'exposition à l'ozone peut être très dangereuse si elle est prolongée, tant pour l'homme que pour les matériaux. De plus, l'ozone n'affecte pas les particules qui ne sont pas organiques.



IONISATION

CARACTÉRISTIQUES

L'ionisation est généralement produite par des décharges électriques à haute tension.

AVANTAGES

Les ions positifs et négatifs agrègent les microparticules en suspension dans l'air qui, n'étant plus ultrafines ne restent plus en suspension dans l'air et sont donc moins nocives (contrairement à l'ozone qui peut être dangereuses) car ils ne sont pas inhalés.

INCONVÉNIENTS

Il est très instable et n'a aucun effet sur les grandes longueurs de gaines. Elle produit de fortes concentrations d'ozone. Il doit être combiné avec un filtre capable de retenir les particules moyennes.



PCO™ + IPG

CARACTÉRISTIQUES

La technologie avancée d'oxydation photocatalytique avec les hydroperoxydes qui réduisent les microbes et les gaz dans l'espace traité. Le système IPG est capable de générer de l'ionisation bipolaire sans production d'ozone.

AVANTAGES

La variété d'oxydant rend ce traitement extrêmement efficace sur un grand nombre de microbes et gaz. Les molécules sont plus stables que l'ionisation normale. L'assainissement est efficace même sur les réseaux de gaine et dans les environnements traités.

INCONVÉNIENTS

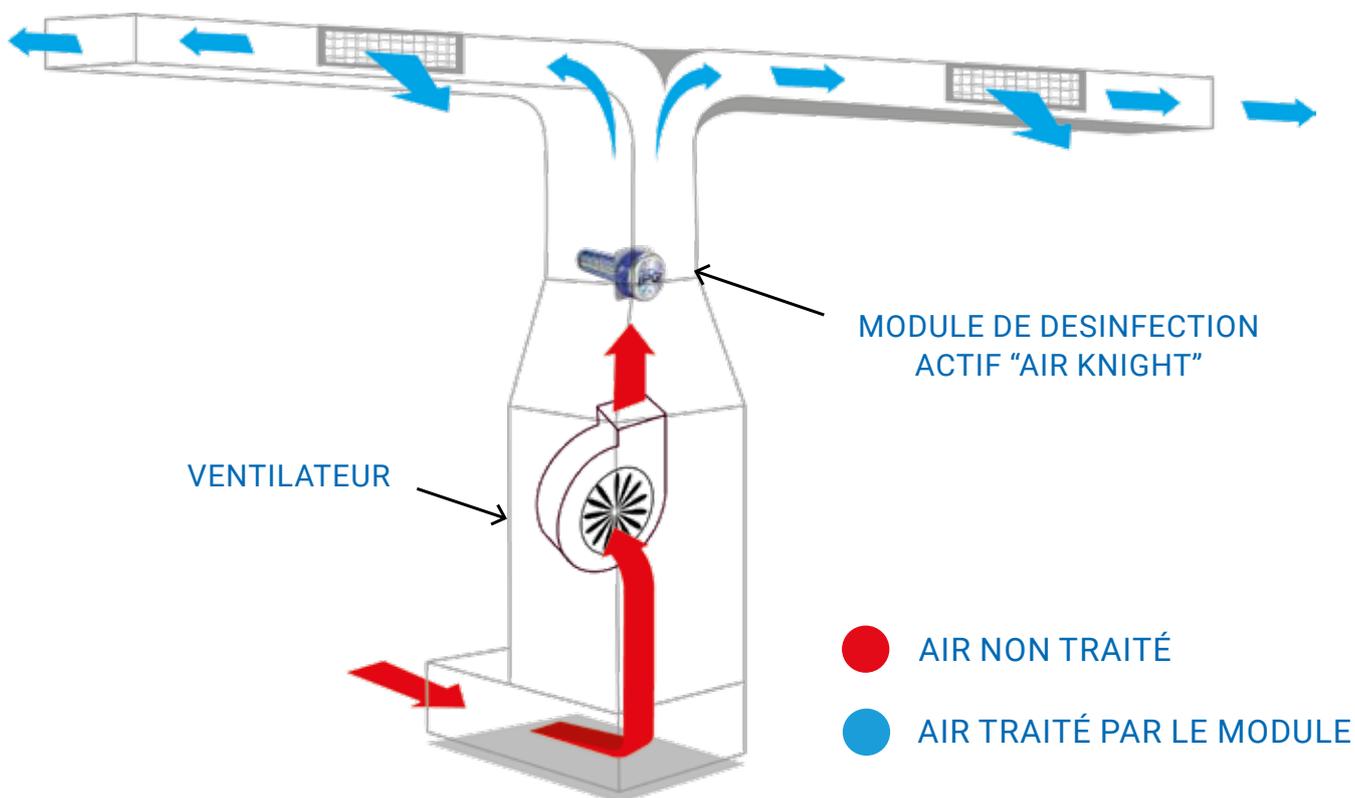
Il doit être combiné avec un filtre qui peut conserver les particules moyennes.

UTILISATION DES TECHNOLOGIES DES FILTRES

✓ EFFICACE

	FILTRE HAUTE EFFICACITÉ HEPA	FILTRE MÉDIA SYNTHÉTIQUE	FILTRE A CHARBON ACTIF	FILTRE ELECTRO STATIQUE	GÉNÉRATEUR DE IONS NÉGATIF	GÉNÉRATEUR D'OZONE	UV	PHI IPG
PARTICULES FINES	✓			✓	✓			✓
PARTICULES MOYENNES	✓	✓	✓	✓	✓			
PARTICULES ATM	✓	✓	✓	✓	✓			✓
MICROBES/VIRUS/BACTÉRIES	✓	✓			✓	✓	✓	✓
CHAMPIGNONS	✓					✓	✓	✓
MOISSISSURES	✓					✓	✓	✓
GAZ						✓	✓	✓
ODEURS						✓		✓
ESPACES CLIMATISÉS								✓

Où installer les modules DUSTFREE ?



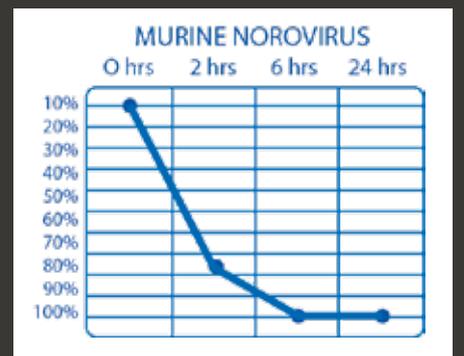
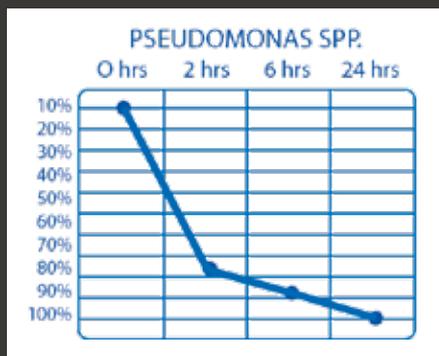
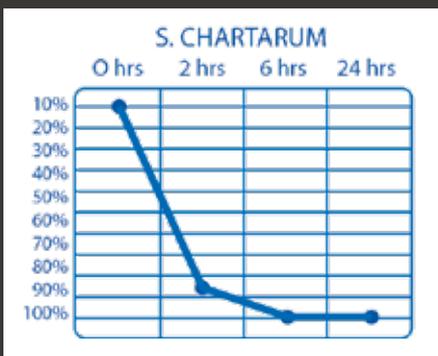
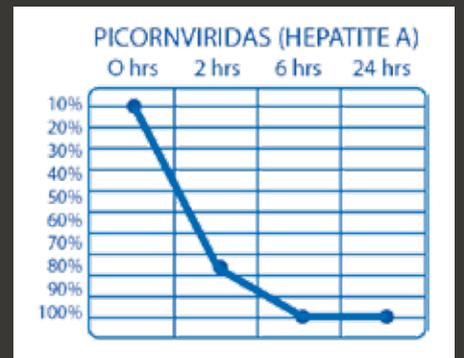
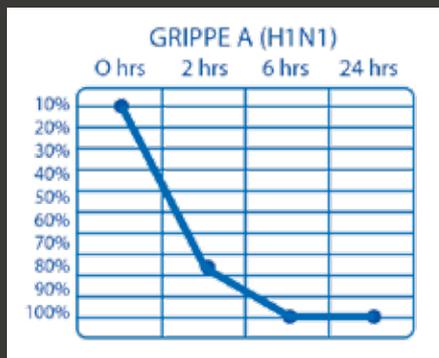
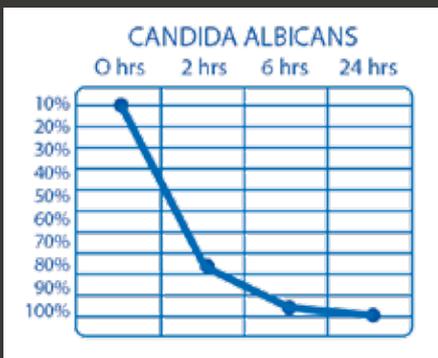
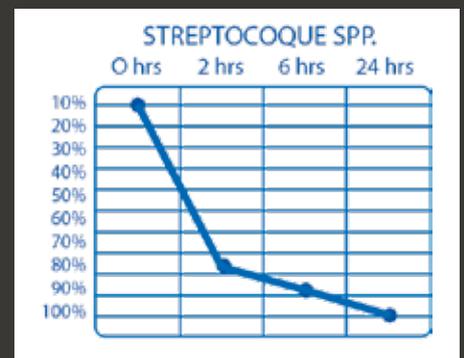
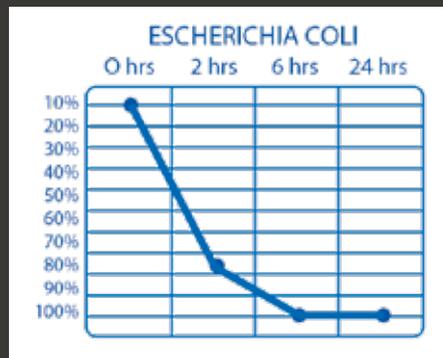
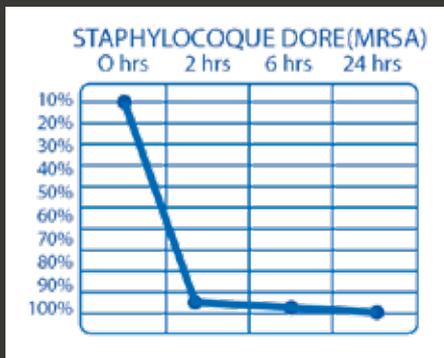
Les modules de désinfection ("Micropure" "ACTIVE" et "Air Knight") sont installés dans les gaines de ventilation en aval des centrales de traitement d'air afin que le flux d'air passe à travers correctement et soit en contact direct.

Les modules de désinfection ("Micropure" "ACTIVE" et "Air Knight") peuvent être installés dans n'importe quel système CVC, dans un plénum ou juste au dessus de l'unité de ventilation, s'il s'avère nécessaire d'installer plusieurs unités sur la même surface du plénum, il est recommandé de s'assurer de maintenir un espace adéquat entre les unités, afin qu'elles puissent traiter le flux d'air correctement.

Les recherches scientifiques et études

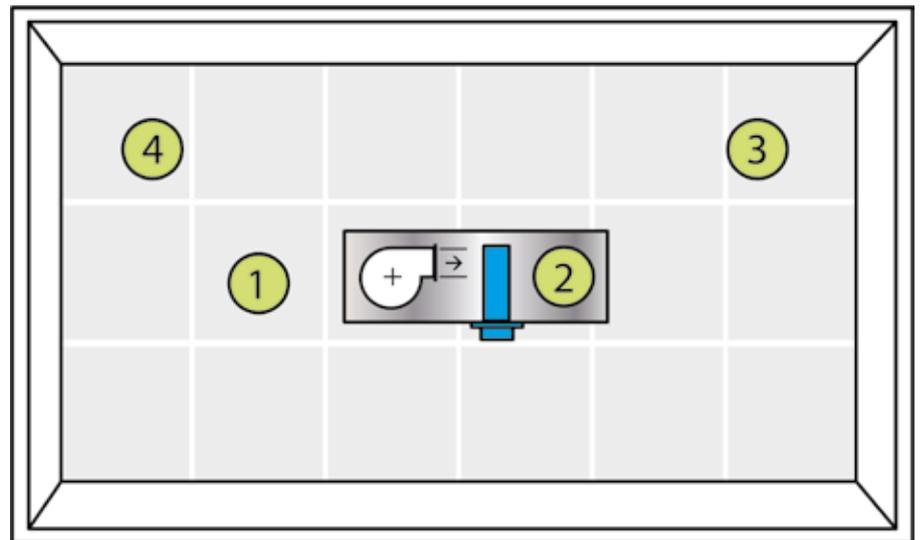
CES RECHERCHES ET ÉTUDES MONTRENT LES BÉNÉFICES DE LA TECHNOLOGIE PCO™

Conduits par les laboratoires et universités Américaines, ces tests (effectués sur une période de 24h) prouvent l'efficacité de la technologie d'oxydation photocatalytique dans la destruction des charges bactériennes présentes dans l'environnement.



Etude portée par une université

Tests microbiologiques conduits avec des disques de petri (surface intérieure du local 35 m³) : Laboratoire de test



CAISSON EQUIPÉ AVEC :

1 Module "DUST FREE"

1 Ventilateur

1 Grille de rejet d'air

1 Grille de prise d'air



EMPLACEMENT DES
DISQUES CONTAMINÉS DANS
L'ENVIRONNEMENT :

1 A l'extérieur de l'environnement

2 A l'intérieur du caisson

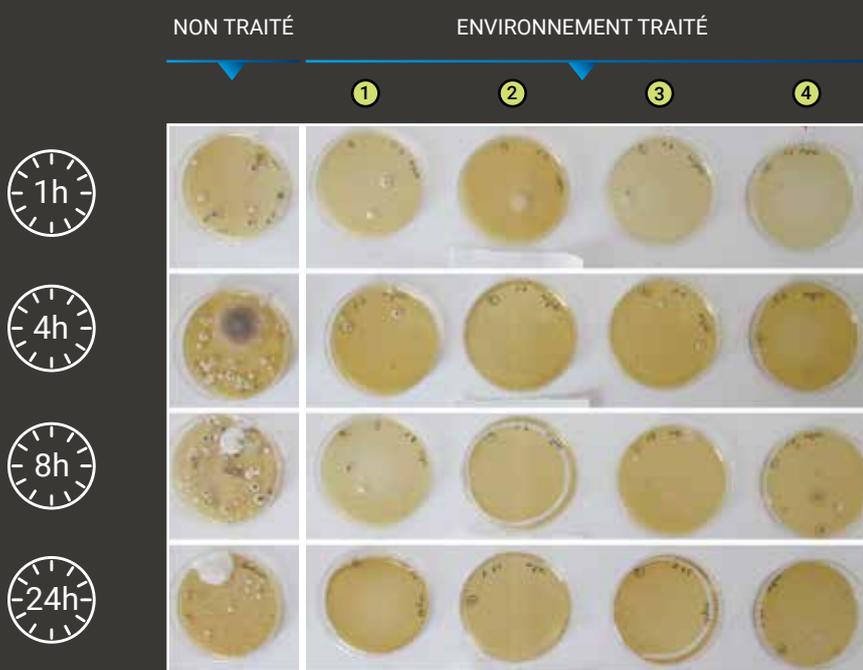
3 A l'extérieur de l'environnement

4 A l'extérieur de l'environnement

Le test, effectué en intérieur dans une pièce d'environ 35m³, consiste à la contamination d'une culture gélosée dans des disques de Pétri, d'abord stérile, puis inoculée avec des micro-organismes sélectionnés.

TEST 01

Utilisation au moyen d'une culture stérile, visant à contrôler la charge microbienne dans l'environnement avec et sans PCO-001, le premier représente le groupe de contrôle



RÉSULTATS

La charge microbienne qui s'est déposée sur les disques contenant la culture gélosée pendant le traitement avec le PCO-001 est significativement plus basse.

Il est possible d'observer qu'au plus le temps d'exposition du disque augmente, plus la différence entre l'échantillon et le disque de contrôle s'accroît. Il est possible d'estimer qu'après un traitement de 24h, la charge microbienne observée sur la culture gélosée (essentiellement les moisissures présentes habituellement dans l'environnement), en présence du PCO-001 sont approximativement 100 fois plus basses que celles du disque de contrôle, notamment celles présents sur un disque laissé dans le même environnement sans le "Dust Free".

TEST 02

Dans le second test, un micro-organisme a été auparavant inoculé dans la culture, afin de tester la capacité du système "Dust Free" à détruire la charge microbienne initiale de la matrice contaminée.

DÉVELOPPEMENT DE LA CONTAMINATION

DÉCONTAMINATION DUST FREE

MATRICE NEUTRE



RÉSULTATS

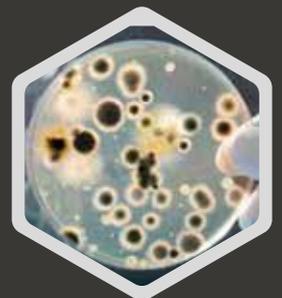
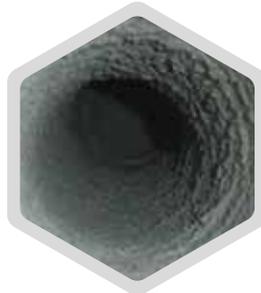
Le test n°2 a été établi sur des disques inoculés avec un nombre établi de colonies bactériennes d' E.coli, traitées dans un environnement de taille restreinte avec un ventilateur à puissance limitée. Ceci a permis d'évaluer dans ces conditions, l'efficacité du produit sur un type spécifique de bactéries.

En fait, la charge microbienne se réduit considérablement même après un faible temps de traitement (1h). Il est possible d'affirmer avec certitude, qu'après 4h de traitement, une réduction complète de la charge microbienne inoculée au départ a lieu.

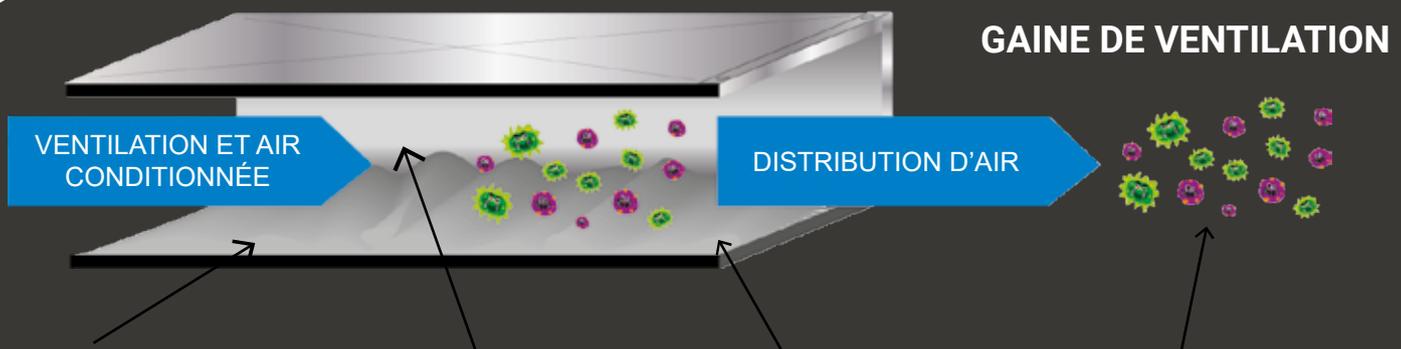
Les risques d'un environnement peu assaini

La technologie PCO™ est l'élément fondateur des produits de désinfection active "Dust Free". Leurs réactions photochimiques permettent aux réseaux aérauliques de s'auto-nettoyer. En effet, les gaines peuvent être facilement colonisées par des micro-organismes comme des bactéries, moisissures et des champignons, lesquels propagés dans l'air peuvent accroître les risques d'infection des personnes partageant le même environnement.

Contrairement aux opérations de nettoyage traditionnel, qui sont de toute façon recommandées pour éliminer les dépôts de particules qui se déposent au fil du temps, l'installation de modules "Dust Free" rend possible la destruction continue des micro-organismes nocifs sur les deux faces (à l'intérieur de la gaine et dans l'environnement extérieur). De cette façon, la prolifération des bactéries et donc la recontamination (qui peut arriver très rapidement) sont évitées.



GAINE DE VENTILATION



Encrassement, principalement constitué de matières organiques

Conditions (microclimat) favorables, notamment une température et une humidité relative élevées

Ils offrent les conditions idéales de croissance pour de nombreuses espèces fongiques, bactériennes et acariens

Le système de traitement d'air favorise le transport des poussières/micro-organismes dans l'environnement

Maintenance des systèmes cadre légal

Rappel de la réglementation : Nouveau dispositif de surveillance de la qualité de l'air dans les établissements recevant du public :

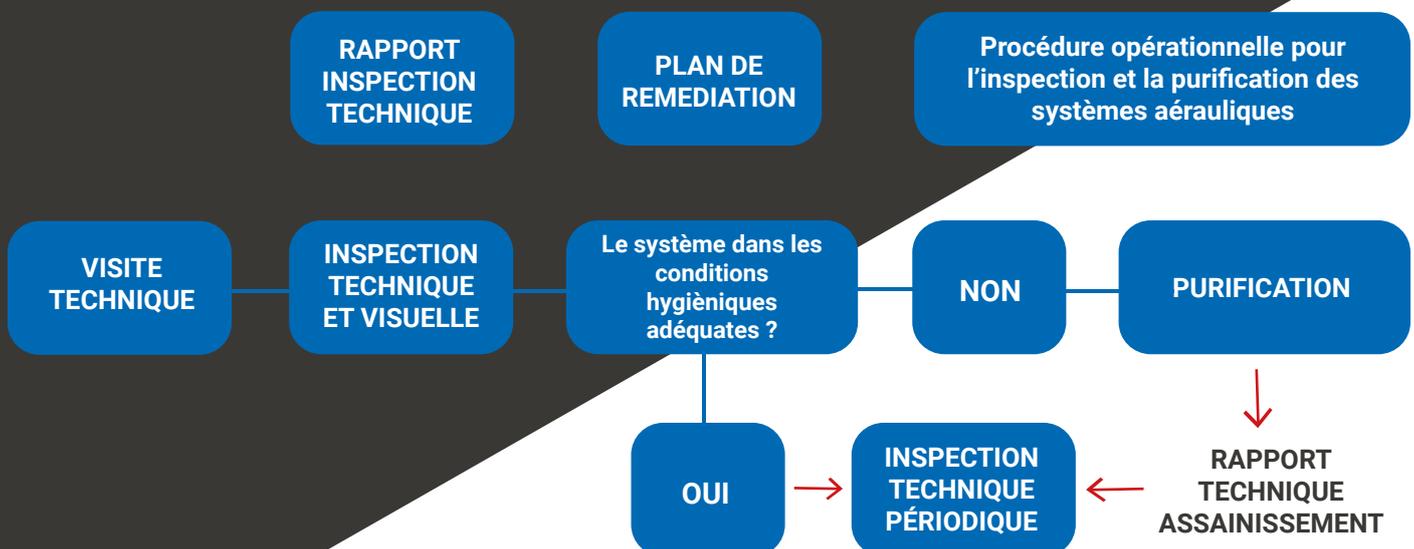
La loi portant engagement national pour l'environnement a rendu obligatoire la surveillance de la qualité de l'air intérieur dans certains établissements recevant un public sensible (Articles L. 221-8 et R. 221-30)

Article R221-30 (modifié par Décret n°2015-1000 du 17 Août 2015 - art.2 : I. Les propriétaires ou, si une convention le prévoit, l'exploitant des établissements publics ou privés appartenant à l'une des catégories mentionnées dans la partie II de l'article sont tenus de faire procéder, à leurs frais, à une surveillance de la qualité de l'air à l'intérieur des locaux de leur établissement.

Tout type de poussières ou de saletés qui peuvent causer un danger immédiat pour la santé des travailleurs, du a la pollution de l'air qu'ils respirent, doit être rapidement éliminé. La loi requiert une inspection au minimum annuelle des systèmes pour vérifier la conformité avec les obligations hygiéniques.

Si l'inspection visuelle ou technique des systèmes conduit à une non-conformité du niveau de l'hygiène requis par la réglementation, il est nécessaire de procéder au traitement et à la mise en conformité. Ces vastes et coûteuses opérations doivent être répétées chaque fois que les systèmes sont non-conformes durant les prochaines inspections annuelles.

PLAN DE CONTRÔLE : INSPECTION TECHNIQUE RÉGULIÈRE



MAINTENANCE DU SYSTÈME EN PRÉSENCE DE MODULES “DUST FREE”

-  L'installation de modules “Dust Free” est une solution performante, qui permet de désinfecter efficacement les systèmes de ventilation et climatisation, du fait de son fonctionnement constant.
-  La seule opération de maintenance nécessaire pour maintenir l'efficacité des modules “Dust Free” consiste au remplacement des lampes UV tous les deux ans.
-  L'installation de modules “Dust Free” permet de diminuer la fréquence des opérations de nettoyage, la génération d'ions oxydants venant de l'oxydation photocatalytique évite et réduit la création d'amas de poussière. Cependant, une maintenance adéquate des systèmes reste nécessaire et indispensable, en particulier sur : Les unités de traitement d'air et les étages de filtration
-  L'installation des modules “Dust Free” permet donc une baisse significative des opérations de remplacement et de désinfection des gaines, puisque les bactéries et les moisissures sont continuellements attaquées par l'effet actif de l'oxydation photocatalytique.
-  De plus, les poussières déposées sur les surfaces des gaines , qui peuvent être prises comme échantillon durant les inspections, s'avéreront être beaucoup moins importante, du fait que les ions oxydants générés par les modules en continu préviennent leur amoncellement.

CONCLUSION : LES AVANTAGES DES MODULES “DUST FREE” PCO™

LES AVANTAGES LIÉS À L'INSTALLATION DES MODULES “DUST FREE” TECHNOLOGIE PCO™ :

-  L'élimination des germes, des bactéries et des virus qui, par prolifération cause la multiplication des maladies et des allergies et l'élimination des odeurs dans l'environnement.
-  Baisse de la quantité de microparticules nuisibles aéroportées, incluant les particules ultra fines qui ne sont généralement pas captées par les filtres standards.
-  Une diminution des amas de poussières et une meilleure qualité générale de l'air intérieur avec un traitement actif des surfaces, des gaines et de l'air environnant.
-  Moins d'inspections périodiques (réduction des coûts) pour nettoyer les gaines aérauliques et moins d'inspections (réduction des coûts) pour la désinfection des réseaux aérauliques.

CHOIX DES MODULES



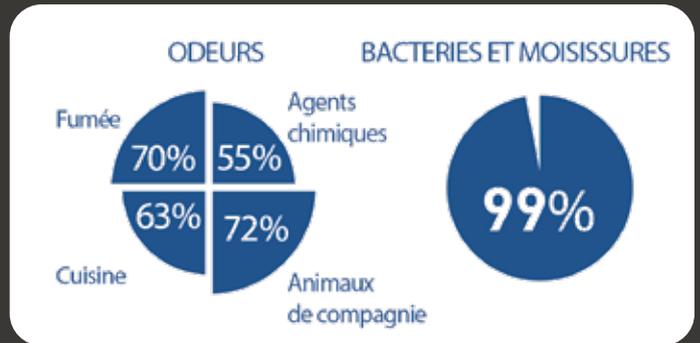
LA TECHNOLOGIE "DUST FREE"

Developpée pour la désinfection de l'air et destinée aux systèmes de ventilation et climatisation, la technologie "Dust Free" produit des ions chargés positivement et négativement qui attirent les contaminants et les polluants comme un aimant, en les détruisant.



Les technologies d'oxydation ionique IPG et MX4™ génèrent des ions chargés positivement et négativement en combinant les propriétés du module réactif en alliage quinaire (IPG) ou quaternaire (MX4™) avec l'énergie produite par une lampe UV haute intensité. Cela produit encore plus d'agents épurateurs d'air permettant la destruction des bactéries, virus, moisissures, allergènes..

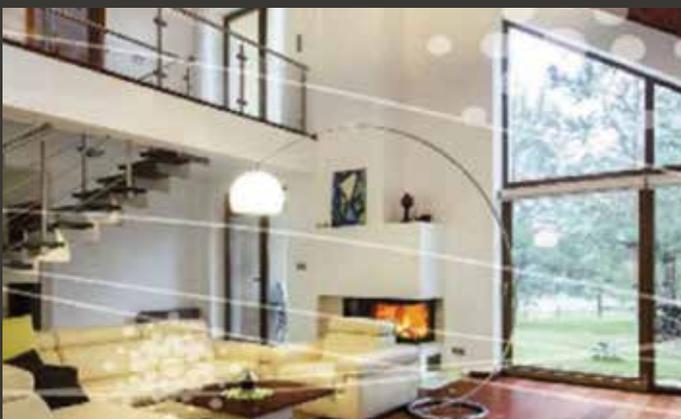
Les effets de la désinfection active



ACTIF 24/7 DANS CHAQUE ESPACE TRAITE



ELIMINE LES POLLUANTS PARTOUT OÙ ILS SONT



LE SEUL SYSTEME DE DESINFECTION QUI A AUSSI UN EFFET SUR LES SURFACES



EFFICACE POUR SUPPRIMER LES ODEURS, BACTERIES ET MOISSISURES

DOMAINES PRINCIPAUX D'APPLICATION



ALIMENTATION

Élimination des moisissures et des bactéries.
Meilleure préservation de la nourriture =
meilleure qualité et fraîcheur des produits.



INDUSTRIE

Désinfection des gaines et de l'environnement par
réduction des polluants chimiques et biologiques.



SERVICES DE SANTÉ

Baisse significative de la prolifération bactérienne.
Environnement des services de santé moins exposés
aux contaminations bactériennes.



SYSTÈME DE VMC RESIDENTIELLE

Élimination des bactéries, allergènes et odeurs.
Environnement plus sain et plus confortable.



BUREAU

Élimination des bactéries, allergènes et odeurs.
Baisse des maladies.



RESTAURANTS/HÔTELS

Élimination des odeurs et bactéries.
Séjour dans les établissements plus agréable et plus long.



TRANSPORT

Élimination des bactéries et moins d'exposition aux
contaminations
Élimination des moisissures et des bactéries.

MODULES MICROPURE

5"



Débit d'air max
1500 m³/h



Fiche technique

Dimensions : 15,2 x 15,2 x 20,2 cm

Profondeur du trou : 14,5 cm

Caractéristique électrique : 24 V - 50/60 Hz

Intensité absorbée : 0,4 A

T° d'utilisation maximum : 60° C

Poids : 1,1 Kg

Description de la technologie PCO™

La technologie d'Oxydation Photocatalytique génère des ions oxydants naturels qui sont capables d'attirer et de détruire les polluants présents dans l'air et sur les surfaces, en utilisant la combinaison de rayons UV-C et de la structure catalysante d'un alliage quaternaire, principalement composé de TiO₂ (dioxyde de titanium): quand l'air circule, l'interaction avec chacun des éléments génère de l'hydropéroxyde, des ions super oxydants et de l'hydroxyde qui sont capables d'activer une désinfection de l'air par la destruction des polluants, en particulier les bactéries, virus, moisissures, allergènes et les COV.

Equipements

Interrupteur de protection automatique et système de surveillance du bon fonctionnement de la lampe UV-C

Applications

RÉSIDENTIEL
PETITS BUREAUX

Installation

Inséré dans un réseau de gaines existant, ou dans le plénum de soufflage.

Intégré dans les CTA (centrales de traitement d'air) ou les centrales double flux avec récupérateur

MODULES ACTIVE

6"

ACTIVE
TOTAL HOME AIR PURIFICATION



Débit d'air max
2000 m³/h



Fiche technique

Dimensions du module : 18 x 20 x 24 cm
Profondeur du trou : 17,5 cm

Caractéristique électrique : 24 V - 50/60 Hz
T° d'utilisation maximum : 60° C

Intensité absorbée : 1,4 A
Poids : 1,3 Kg

Description de la technologie PCO™

La technologie des modules ACTIVE exploite l'action combinée des rayons d'une lampe UV-C spéciale avec une structure catalytique constituée d'un alliage métallique à matrice alvéolée, composé de TiO₂ et de 3 autres métaux nobles pour assainir à la fois le flux d'air et les surfaces en détruisant les polluants présents, en particulier les bactéries, virus, moisissures, allergènes et les COV.

Les modules ACTIVE sont également équipés de deux dispositifs dotés d'une technologie d'ionisation négative qui rend ces modèles plus efficaces contre les odeurs et les poussières ultrafines.

Equipements

Interrupteur de protection automatique et système de surveillance du bon fonctionnement de la lampe UV-C

Applications

TERTIAIRE
BUREAUX

Installation

Dans les gaines de ventilation neuves ou existantes ou à l'intérieur d'une unité de traitement d'air (UTA)

Dans les plénums de soufflage d'air ou les systèmes de VMC simple ou double flux (résidentielles/bureaux)

MODULES ACTIVE

12"

ACTIVE
TOTAL HOME AIR PURIFICATION



Débit d'air max
3000 m³/h



Fiche technique

Dimensions : 18 x 20 x 35,5 cm

Profondeur du trou : 29 cm

Caractéristique électrique : 24 V - 50/60 Hz

T° d'utilisation maximum : 60° C

Intensité absorbée : 1,4 A

Poids : 1,4 Kg

Description de la technologie PCO™

La technologie des modules ACTIVE exploite l'action combinée des rayons d'une lampe UV-C spéciale avec une structure catalytique constituée d'un alliage métallique à matrice alvéolée, composé de TiO₂ et de 3 autres métaux nobles pour assainir à la fois le flux d'air et les surfaces en détruisant les polluants présents, en particulier les bactéries, virus, moisissures, allergènes et les COV.

Les modules ACTIVE sont également équipés de deux dispositifs dotés d'une technologie d'ionisation négative qui rend ces modèles plus efficaces contre les odeurs et les poussières ultrafines.

Equipements

Interrupteur de protection automatique et système de surveillance du bon fonctionnement de la lampe UV-C

Applications

TERTIAIRE
BUREAUX

Installation

Dans les gaines de ventilation neuves ou existantes ou à l'intérieur d'une unité de traitement d'air (UTA)

Dans les plénums de soufflage d'air ou les systèmes de VMC simple ou double flux (résidentielles/bureaux)

MODULES AIR KNIGHT

7"

Air Knight



**Débit d'air max
2500 m³/h**



Fiche technique

Dimensions : 15 x 15,8 x 25,2 cm

Profondeur du trou : 17,5 cm

Caractéristique électrique : 24 V - 50/60 Hz

T° d'utilisation maximum : 60° C

Intensité absorbé : 0,8 A

Poids : 1,3 Kg

Description de la technologie PCO™

Comparé aux modules "MICROPURE", la structure catalysante a matrice alvéolée du AIR KNIGHT contient un métal en plus (le platine) qui accélère le processus photocatalytique créé par les rayons UV-C et l'alliage quinaire pour augmenter son efficacité. L'air circule, l'interaction des éléments génère de l'hydroperoxyde, des ions super oxydants et de l'hydroxyde capables d'activer une désinfection de l'air (destruction des polluants : bactéries, virus, moisissures, allergènes et les COV. Dans ce module, la technologie PCO est améliorée par l'efficacité accrue de la photoionisation et de la ionisation positive/négative (technologie IPG), faisant de l'unité IPG un produit d'avant-garde dans la réduction de polluants, odeurs, fumées, moisissures, bactéries et virus.

Equipements

Interrupteur de protection automatique et système de surveillance du bon fonctionnement de la lampe UV-C

Applications

INDUSTRIES
COMMERCES

Installation

Inséré dans un réseau de gaines existant ou dans le plénum de soufflage.

Intégré dans les CTA (centrales de traitement d'air) ou centrales double flux avec récupérateur

MODULES AIR KNIGHT

14"

Air Knight



**Débit d'air max
4000 m³/h**



Fiche technique

Dimensions : 15 x 15,8 x 37 cm

Profondeur du trou : 30 cm

Caractéristique électrique : 24 V - 50/60 Hz

T° d'utilisation maximum : 60° C

Intensité absorbée : 1,2 A

Poids : 1,4 Kg

Description de la technologie PCO™

Comparé aux modules "MICROPURE", la structure catalysante à matrice alvéolée du AIR KNIGHT contient un métal en plus (le platine) qui accélère le processus photocatalytique créé par les rayons UV-C et l'alliage quinaire pour augmenter son efficacité. L'air circule, l'interaction des éléments génère de l'hydroperoxyde, des ions super oxydants et de l'hydroxyde capables d'activer une désinfection de l'air (destruction des polluants : bactéries, virus, moisissures, allergènes et les COV. Dans ce module, la technologie PCO est améliorée par l'efficacité accrue de la photoionisation et de la ionisation positive/négative (technologie IPG), faisant de l'unité IPG un produit d'avant-garde dans la réduction de polluants, odeurs, fumées, moisissures, bactéries et virus.

Equipements

Interrupteur de protection automatique et système de surveillance du bon fonctionnement de la lampe UV-C

Applications

INDUSTRIES
COMMERCES

Installation

Inséré dans un réseau de gaines existant ou dans le plénum de soufflage.

Intégré dans les CTA (centrales de traitement d'air) ou centrales double flux avec récupérateur

FC UNIT

3"

Avertissement : pour que le module fonctionne correctement il est conseillé de changer la lampe tous les deux ans.



**Débit d'air max
800 m³/h**

PX5

Fiche technique

Dimensions du transformateur : 7,8 x 3,7 x 2,6 cm

Dimensions du module : 12,6 x 7,9 x 5,0 cm

Caractéristique électrique : 230 V - 50/60 Hz

T° de fonctionnement maximale : 60° C

Intensité absorbée : 0,15 A

Poids : 0,45 Kg

Description de la technologie PCO™

Le module d'assainissement actif FC Unit 3" Dust Free s'installe facilement dans les systèmes de ventilation des petites pièces. La technologie des modules FC UNIT exploite l'action combinée des rayons UV-C spéciale avec une structure catalytique constituée d'un alliage métallique à matrice alvéolaire, principalement composé de TiO₂ et de trois autres métaux nobles. L'air chargé d'humidité, passe par le module FC UNIT 3" par une réaction photochimique d'oxydation, lie une molécule d'oxygène supplémentaire à celle de H₂O, le peroxyde d'hydrogène généré, répandu dans l'environnement, et permet une désinfection sûre, efficace et surtout complète, capable de détruire la plupart des polluants tels que les bactéries, les virus, les moisissures, les allergènes et les odeurs. Ces modules permettent d'assainir les conduits d'aération grâce à la grande efficacité dans la décomposition des pathogènes.

Applications

RÉSIDENTIEL
TERTIAIRE

Installation

A l'intérieur des unités de type
VENTILO-CONVECTEUR
Dans les systèmes de VMC simple
et double flux ainsi que dans les
plénums de soufflage d'air



MODULE FC UNIT



Le kit FC UNIT s'installe à l'intérieur du plénum pour permettre l'assainissement de l'installation et de l'environnement.

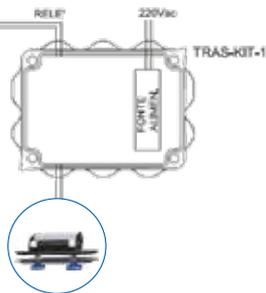
Kit précâblé idéal pour une installation rapide et simplifiée dans les plénums de reprise d'air. Le kit est composé du dispositif FC UNIT prémonté sur une trappe d'inspection métallique permettant une installation rapide dans les plénums et les gaines de ventilation.

Le boîtier de raccordement précâblé permet de connecter rapidement la Lampe UV et l'alimentation électrique, il est également équipée d'un câble pour le raccordement du contact ON/OFF de la lampe.

SCHEMA DU SYSTEME DE CONNEXION

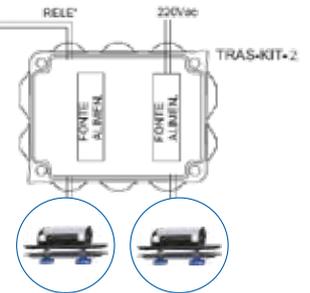
KIT SANI 1

1 FC UNIT avec
1 trappe +
1 boîte de raccordement



KIT SANI 2

2 FC UNIT avec
2 trappes +
1 boîte de raccordement



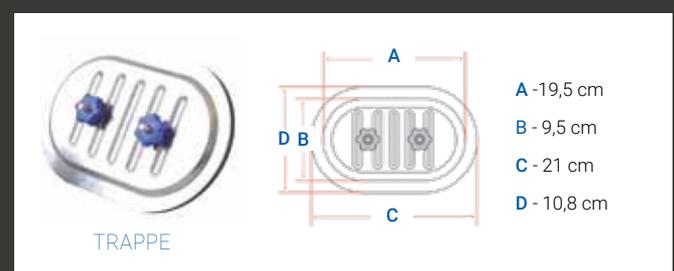
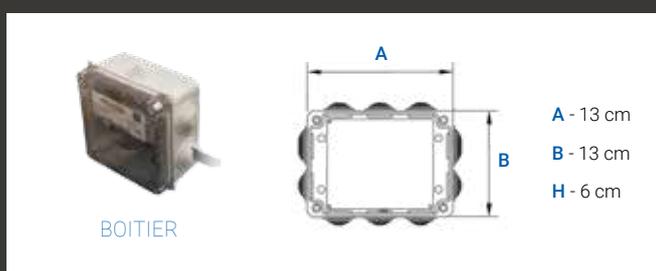
INSTALLATION JUSQU'À 7 KW

Cod. KIT-SANI-1	
Composant	Quantité
Module FC UNIT	1
TRAPPE DE VISITE	1
Boitier + transformateur	1



INSTALLATION DE 7 À 14 KW

Cod. KIT-SANI-2	
Composant	Quantité
Module FC UNIT	2
TRAPPE DE VISITE	2
Boitier + transformateur	1



Klima Rodaclim ACTIVE

PX5

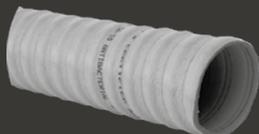


CIEP BC + **MICROPURE**

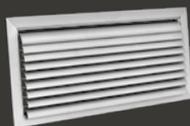
POWERED BY
MX4
IONIC OXIDATION

Accessoires

MonoFlex™



anjos
ventilation



MasterSan



Systeme 2en1 ACTIVE

KLIMA RODACLIM ACTIVE est un système de purification de l'air ambiant conçu pour être silencieux et facile d'installation.

MONOBLOC et PLUG AND PLAY monté et câblé d'usine.

DISPONIBLE EN PLUSIEURS VERSIONS

ECO : composé d'un caisson simple flux extra plat avec moteur 3 vitesses AC à entrainement direct type CEP (200 à 800 m³/h selon modèles) et d'un module de traitement actif FC UNIT 3" intégré et câblé

PREMIUM : composé d'un caisson simple flux extra plat, insonorisé avec moteur EC à courant continu très basse consommation type CIEP-BC (200 à 1500 m³/h selon modèles) et d'un module de traitement actif MICROPURE 5" intégré et câblé

Réalisé sur demande, les caissons ACTIVE peuvent être associés à un ensemble d'accessoires parmi les nombreuses possibilités de la gamme KLIMA RODACLIM (caissons simple flux, gaines, bouches grilles de reprise et de diffusion) afin de s'adapter à chaque usage, surface à traiter et type de montage.

Applications

BUREAUX / HOTELS / HOPITAUX
MAGASINS / PHARMACIE

Installation

Mur ou plafond apparent ou faux plafond



04 42 03 88 65



commercial@klima-rodaclim.com



04 42 03 51 59



Diffusion et reprise de l'air



Caissons VMC logements & tertiaire



Conduits spirales & accessoires



Climatisation & accessoires



Supportage



Entrées d'air & bouches VMC



Flexibles & conduits plastiques



Régulation de débit



Protection incendie & desenfumage



Isolation



Batteries terminales



Acoustique



Flexibles industriels



Filtration & dépoussiérage



Ventilation industrielle



Cuisine professionnelle



Consultez la fiche produit sur www.klima-rodaclim.fr



QUI SOMMES-NOUS ?

KLIMA-RODACLIM Société au rayonnement national avec 2 implantations propres, 2 filiales et un réseau de distributeurs assurant une couverture du territoire, composée d'une entité commerciale, marketing, administration des ventes et service livraisons, 40 collaborateurs à votre écoute au quotidien.
Deux pôles logistiques d'une surface de 2500m² situés sur Aubagne (Dept.13) et 1000m² sur Sens (Dept.89), avec 3500 références disponibles sur stock.
Un site de production de 6000 m² dédié à la fabrication des produits de diffusion de l'air, des centrales de traitement de l'air et des clapets coupe-feu.



Nos agences

KLIMA RODACLIM AGENCE SUD

255 Avenue de la Roche-Fourcade 13400 Aubagne
commercial@klima-rodaclim.com



KLIMA RODACLIM AGENCE NORD

10 Rue des Grahuches ZA les vauguilletes 89100 Sens
commercial89@klima-rodaclim.com



KLIMA RIV'AIR FILIALE DU GROUPE

62 Impasse de Lespinasse 31140 Aucamville
commerce@klima-rivair.fr

